

Wiegesystem Loadmaster α 100

Das Wiegesystem für Ihre anspruchsvolle Anwendung



Der **LOADMASTER α 100** setzt neue Maßstäbe für mobile Wiegesysteme. Die innovative Technik ermöglicht schnelles und genaues Wiegen beim Laden, auch in unebenem Gelände.

Durch vielfältige Funktionen sind individuelle Anwendungen möglich.

Das Datenhandling entspricht aktueller Technologie bis hin zur Internetanbindung.

Wiegen auf der Maschine für:

- Radlader
- Frontlader
- Teleradlader (T4)
- Teleskoplader (T4)



Wiegesystem Loadmaster α 100

Der neue **LOADMASTER α 100** überzeugt durch seine vielfältigen Funktionen bei einfacher Bedienung im alltäglichen und speziellen Einsatz. Die Bedienung wird genau für Ihre individuelle Anwendung angepasst.

Der **LOADMASTER α 100** wird über den 7 Zoll-Farbtouchscreen und zusätzliche Tasten bedient.

SQL-Datenbank-Funktionen bieten vielfältige Möglichkeiten: Über 8 Referenzfelder können z.B. Produkte, Kunden, Ladeorte, LKWs, Fahrer und Zielorte verknüpft werden. Das Erstellen von Mischungen für z.B. Beton oder Futter wird durch eine Mischungsfunktion mit bis zu 20 vordefinierbaren Mischungen mit jeweils bis zu 30 Produkten unterstützt. Bis zu 10 unterschiedliche Anbauwerkzeuge, wie Schaufeln oder Gabeln können eingerichtet werden.

Auftrag13	
1	
2	Zeit & Datum 01/01/2008 12:03 PM
3	Auftrag Namen Auftrag13
4	Fahrer Undefiniert
5	Anbauwerkzeug Schaufel
	Kunde Undefiniert
	Produkt Undefiniert
	LKW Undefiniert
	Mischung Undefiniert
	Ziel Undefiniert

Auftragsbearbeitung auf dem Farbtouchscreen mit verschiedenen Bearbeitungsfeldern

Das korrekte Beladen auf das vorgegebene Zielgewicht vermeidet Rückfahrten von der Brückenswaage, erhöht die Ladeleistung und die Sicherheit in Ihrem Betrieb. Ein Rückwiegen des Schaufelinhaltes z.B. nach Abrieseln zurück auf das Haufwerk oder auf den Anhänger ist ebenfalls möglich.

Das System misst kontinuierlich den Hydraulikdruck mit bis zu 4 Sensoren. Die Drucksignale werden über einen einstellbaren "Wiegewinkel" (Hubhöhenbereich der Ladeschwinge) aufgenommen. Der Wiegewinkel wird mittels Neigungssensoren bestimmt. Die Messung am Fahrzeugrahmen erfasst und kompensiert die Längs- und Querneigung der Maschine. Ein weiterer optionaler Sensor kontrolliert die Temperatur der Hydraulikflüssigkeit. Verschiedene Wiegemodi, wie z.B. statisch oder dynamisch, sind möglich.

Der **LOADMASTER α 100** kann an Rad- und Frontladern nachgerüstet werden. Für Teleskop- und Teleradlader gibt es die Version **T4**.

Das System besitzt zwei Videoeingänge für Rückfahrkameras. Auf dem Monitor in der Fahrerkabine kann einfach zwischen Anzeige und Rückfahrkamera umgeschaltet werden.

Der **LOADMASTER α 100** bietet optional die Ortung der Ladevorgänge über GPS. Dies ermöglicht die Zuordnung von Daten über die Position, z.B. die Zuordnung des Produkts bei der Entnahme aus einer Lagerbox.



Wiegesystem Loadmaster α 100

Bedienung

- Monitor mit einem übersichtlichen Farbtouchscreen
- Einstellbare Wiegehöhe für flexible Einsätze
- Funktion zur Tarawiegung von Behältern oder Paletten
- Speicher-, Auftrags- und Mischfunktionen mit erweiterter Suchfunktion im Auftragspeicher sowie Erstellen eines Auftragsberichts
- 8 Referenzfelder für 200 Produkte, 2.000 Kunden, 1.000 Orte, Frachtführer, LKWs und Zielorte und bis zu 20 Fahrern
- Umschalten zwischen laufenden Aufträgen jederzeit möglich

Technische Merkmale

- Neue Technologie für das dynamische Wiegen (Wiegen beim Heben mit Winkelerfassung) auch in unebenem Gelände
- Kontrolle der Temperatur der Hydraulikflüssigkeit für genaues Wiegen in allen Temperaturbereichen möglich
- Zielgewichtsvorgabe für eine korrekte Fahrzeugbeladung
- Produkterkennung durch Ortung des Ladeortes mit GPS
- Videoeingang für Rückfahrkamera(s)
- Funktion zum Abrieseln der letzten Schaufel auf Zielgewicht über dem Haufwerk oder auf den LKW
- Aufteilung des Ladevorganges auf Zugfahrzeug und Anhänger
- Bis zu 10 verschiedene Anbauwerkzeuge mit eigener Kalibrierung
- Feinkalibrierung möglich
- Akustischer Überlastalarm bei einstellbarer Höchstlast
- Anhalten der Wiegefunktion (Stand-by) möglich

Datenhandling

- SQL-Datenbank mit umfangreichen Möglichkeiten zur Referenz-Datenverwaltung
- XML-Standard-Datenformat
- Ethernet-Schnittstelle zur Anbindung über TCP/IP ins Firmennetzwerk, drahtlose Übertragung per WLAN oder ISM-Band Funk
- Datenein- und -ausgabe im XML Format über Ethernet, seriell (RS-232) oder USB Stick
- einstellbares Format für Druckausgabe
- Software für PC zum Online-Empfang von Wiegedaten verfügbar
- Integration des Systems in die IT-Infrastruktur des Unternehmens leicht realisierbar

Wiegesystem Loadmaster α 100

Der Montagesatz für Radlader enthält:

- 2 Drucksensoren
- 2 Neigungssensoren
- **LOADMASTER α 100** Haupteinheit
- Hydraulik Anschluss-Montagesatz
- **LOADMASTER α 100** Wiegemodul
- Kabel, Stecker, Anbauteile
- Handbücher

Für Teleskop- und Teleradlader:

- 2 zusätzliche Drucksensoren

Optionen

- Drucker (ICP 300, Epson TMU 295)
- Datenübertragung über USB Stick
- Datenübertragung drahtlos über WLAN, GPRS, UMTS, GPS und Funk
- Barcode Scanner
- Schaufelpositionssensor
- Positionsüberwachung des Teleskopausschubs
- Temperatursensor für Hydraulikflüssigkeit
- separater Eingabetaster



Kompatibel zum ICP 300 Drucker



Kompatibel zum Epson TMU 295 Drucker

Technische Daten:

Anzeige:	7 Zoll-Farbtouchscreen
Tasten:	Gummimembrane (versiegelt)
Spannungsversorgung:	10 bis 30 V DC
Temperaturbereich:	-20° bis +70°C
Systemgenauigkeit:	$\pm 1\%$ der maximalen Hubleistung der Maschine
Drucksensor Bereich:	0 bis 250 bar (überdruckfest bis 1.500 bar)
Umgebungsschutz:	Haupteinheit IP54 Externer Sensor IP65 Voller RFI/EMI Schutz
Gewährleistung:	2 Jahre
Abmessungen der Haupteinheit:	in mm (B 230 x H 155 x T 50)



Barcode Scanner

Zu beziehen von:



MSO Meßtechnik und Ortung GmbH
Hohweg 8-10
D-53902 Bad Münstereifel
Tel.: 02257 9592090
Fax: 02257 9592091
e-mail: info@mso-technik.de
Website: www.mso-technik.de