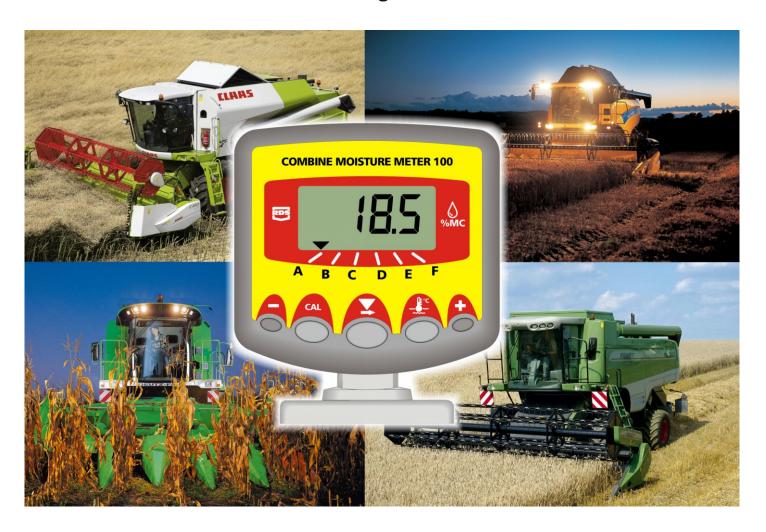




CMM 100 Feuchtemessgerät

Messung der Gutfeuchte beim Mähdrusch



Optimieren Sie Ernte, Trocknung und Lagerung Ihres Erntegutes entsprechend dem aktuellen Feuchtegehalt beim Mähdrusch.

Die aktuellen Feuchte- und Temperaturwerte werden bei der Ernte in der Mähdrescherkabine angezeigt.

Eine Selbstmontage des Systems ist einfach durchzuführen.

Geeignet für alle Mähdreschertypen und alle Mähdruschfrüchte







Feuchtemessgerät CMM 100

Mit dem CMM 100 Feuchtemessgerät messen Sie ständig den Feuchtegehalt im Gutstrom ihres Mähdreschers.

Auf Tastendruck wird der temperaturkompensierte Feuchtegehalt angezeigt.

Wenn der Feuchtegehalt einen voreingestellten Schwellenwert überschreitet, ertönt ein Signal und die Anzeige blinkt, um den Fahrer auf die aktuellen Bedingungen aufmerksam zu machen.

Optional ist ein externer besonders lauter Alarmgeber verfügbar.

Der CMM 100 ist für bis zu sechs unterschiedliche Fruchtarten voreingestellt.

Der Feuchtesensor wird normalerweise in der unteren Wartungsklappe des Elevators installiert. Die Haupteinheit des Gerätes befindet sich in der Kabine.

Der CMM 100 kann an allen Mähdreschertypen - neu oder gebraucht - zur Feuchtemessung aller Mähdruschfrüchte nachgerüstet werden.

Eigenschaften:

- Hervorragend lesbare hintergrundbeleuchtete Anzeige und Tasten zur Nutzung unter allen Lichtbedingungen.
- Sechs unterschiedliche Kanäle ermöglichen die Kalibrierung für bis zu 6 unterschiedliche Fruchtarten.
- Anzeige der Körner-Temperatur.
- Feineinstellung der Feuchteanzeige mit einer Referenzmessung.
- Sicht- und hörbare Alarmmeldungen um bei über-mäßiger Feuchte zu warnen.
- Optionaler externer sehr lauter Alarm.

Vorteile:

- Kosteneinsparung durch gezielte "feuchtegesteuerte" Ernte und Trocknung.
- "Live" / Kontinuierliche Anzeige des Kornfeuchtegehalts bei der Ernte. Kein Zeitverlust durch Probennahme.
- Selbstmontage einfach möglich.
- Schnelle und einfache Feineinstellung der Kalibrierung.
- Optimale Zuordnung und Logistik je nach Trocknungsbedarf und -verfahren.
- Kann für jede Mähdruschfrucht kalibriert werden.
- Vertrieb, Installationsservice und Unterstützung durch MSO GmbH

Der Montagesatz enthält:

- Feuchtesensor
- CMM 100 Haupteinheit
- Universal Montageblech für Feuchtesensor
- Detaillierte Montage- und Bedienungsanleitung
- Anschluss Box
- alle Kabel, Halter und Schrauben

Der CMM 100 Feuchtesensor:



Technische Daten:

Spannungsversorg.: 11 bis 28 V DC

Temperaturbereich: -30° bis +50°C Arbeitsbereich

Umgeb. Schutz: Haupteinheit IP67

Voller RFI/EMI Schutz

Gewährleistung: 2 Jahre

Ebenfalls in der Produktlinie:



Weighlog α 10 - mobiles Wiegesystem für Rad-, Front- und Teleskoplader.





Zu beziehen von:



MSO Meßtechnik und Ortung GmbH

Hohweg 8-10

D-53902 Bad Münstereifel

Tel.: 02257 9592090 Fax: 02257 9592091

e-mail: info@mso-technik.de Website: www.mso-technik.de